

Agenda zur Bedienschulung

- **Tag 1:**

Ca. 09.00 Schulungsbeginn

09.00 – 09.30 Ermittlung des Wissenstands der Teilnehmer

09.30 – 11.00 Grundlagen 1. Teil

- Was ist SMD?
- Was ist ESD?
- Die Maschine im Überblick
- Maschinen Achsen
- System hochfahren – Hardware Initialisierung – System beenden
- Besonderheiten des Betriebssystems Linux
- Online – offline Terminal – Web Interface
- Die Benutzeroberfläche – TP Sys im Überblick

11.00 – 11.30 Sicherheit

- Erläuterung der Sicherheitssysteme
- Handhabung des Not-Aus
- Wirkungsweise der Lichtschranke (falls vorhanden)

11.30 – 12.30 Grundlagen 2. Teil

- Zum bestücken benötigt: Unter- und Überdruck
- Bestückwerkzeuge für Midas und Hydra
- Bestückungsvorgang – Reihenfolge (Bauteil aufnehmen, zentrieren, absetzen)
- Maschinen- und Gehäusewinkel
- Bauteilwinkel im Gurt, Stange und Tray
- Zusammenhang von Layout, PCB und Panel

12.30 – 13.00 Mittagessen

13.00 – 16.00 Grundlagen 3. Teil

- Magazintypen
- Feedertypen
- Feederrüstung

16.00 – 17.00 Bedienung der Maschine 1. Teil

- Durchführung eines Auftrages

Ca. 17.00 Ende Tag 1

- **Tag 2**

08.00 – 12.00 Bedienung der Maschine 2. Teil

- Durchführung eines Auftrages

12.00 – 12.30 Mittagessen

12.30 – 15.00 Bedienung der Maschine 3. Teil

- TP Sys-Meldungen und deren Bedeutung
- Die Hydra Werkzeugbank und der Umgang damit

15.00 – 16.00 Vom Bediener durchzuführende Wartung der Maschine lt. Wartungsplan

- Überprüfen, reinigen und schmieren der Std. Werkzeuge
- Überprüfen und reinigen der Hydra Werkzeuge
- Reinigen und schmieren der verschiedenen Achsen
- Welches Fett ist für welche Achse?

16.00 – 16:30 Abschlussbesprechung, Feedback

Ca. 16:30 Ende der Schulung