

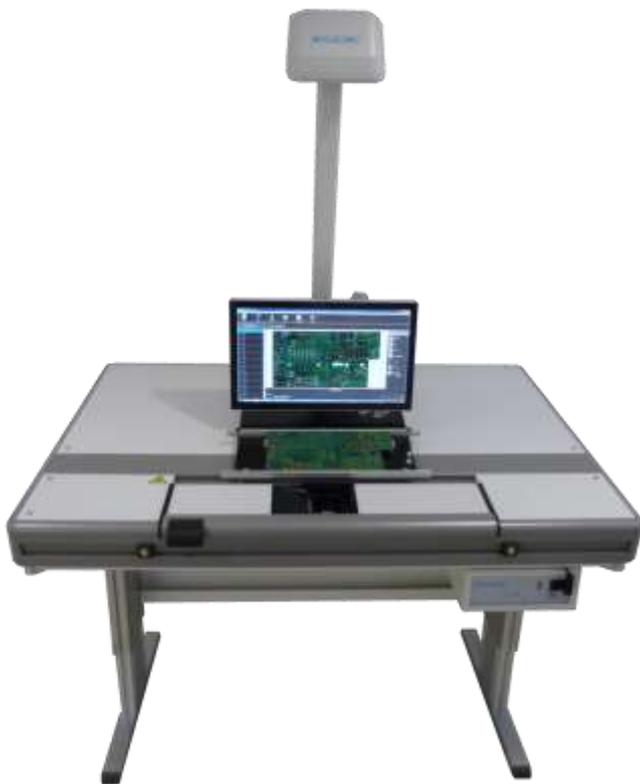
## DAS BESTÜCKUNGSSYSTEM AS800



### Manuelle Bestückung automatisiert!

Als 1977 der erste automatisierte Bestückungstisch für bedrahtete Bauteile auf den Markt kam, war dies eine Sensation. Mit dem Einzug der SMD Technik Anfang der Neunziger Jahre wurde dem Bestückungssystem das Ende seines Lebenszykluses prognostiziert. Heute, 37 Jahre nach der Produkteinführung, mit über 12.000 verkauften Systemen weltweit, ist dieses System gefragter denn je. Der Grund hierfür ist ebenso einfach wie logisch: Es gibt immer noch eine Vielzahl von Komponenten, welche sich nicht durch Automaten bestücken lassen.

In der neuen, nun sechsten Auflage, wurde das Bestückungssystem THT 800 den IT-Anforderungen in puncto Zukunftssicherheit (Windows 7/8/10 Ultimate) sowie Leistungsfähigkeit (21,5 Zoll „All-In-One“ Industry Touch Screen PC, Full HD)“ und Ergonomie (elektrische Höhenverstellung) dem Stand der Technik angepasst.



#### Neu:

- 21,5" „All-In One“ Industry Touch Screen PC
- Windows 7/8/10 Ultimate
- mehrfach Bauteilbehälter
- frei positionierbare Monitorhalterung
- elektrische Höhenverstellung
- Bildeinblendungen

Der Bestückungsplatz THT 800 ist für alle Bestückungsaufgaben mit hohen Qualitätsansprüchen konzipiert. Durch die schnelle Zuführung der Bauteilbehälter muss keine Reihenfolge eingehalten werden. Denn während ein Bauteil bestückt wird, fährt das nächste bereits in die Entnahmeposition. Der Bestückungsplatz kann z. B. fest gerüstet werden. Der Zugriff auf die einzelnen Behälter erfolgt programmgesteuert.

- Absolut wahlfreier Zugriff auf 120 Bauteilbehälter in 15 Magazinen
- Maximale Zugriffszeit auf jeden beliebigen Behälter < 4 Sekunden
- Softwaregesteuerte, mehrfach zusammenhängende Bauteilbehälter
- Bis zu 100 externe Bauteile über Pick to Light anzeigbar
- Besonders effizient für das Bestücken von Kleinserien ohne auftragsspezifische Bauteilrüstung
- Bildeinblendung während des Bestückens möglich
- Import von CAD-Daten
- Import von Heeb Laserlite Bestückprogrammen

## Beschreibung:

Eine LED-Leuchtpunktanzeige mit frei programmierbaren Symbolen führt den Bediener ergonomisch und ermüdungsfrei sicher zur Bestückposition. Polaritäten werden durch einen Farbwechsel sowie ein akustisches Signal angekündigt. Bilder von speziellen Bauteilen und Bestückhinweise können während des Bestückens eingeblendet werden. Die Bedienung der Software erfolgt über Touchscreen. Die Bauteilentnahme befindet sich direkt vor der zu bestückenden Leiterplatte.

Programme können verwechslungsfrei über Barcodeleser geladen werden.

Die Programmierung kann am Bestückungstisch, bevorzugt aber offline an einem beliebigen Windows-PC, erfolgen. Hierbei wird eine unbestückte Leiterplatte gescannt und dient dann als Layer zur Programmierung. Optional ist auch ein Import von CAD-Daten möglich.

## Technische Daten:

Behälterkapazität	
Anzahl Einzelbehälter	120
Anzahl Magazine	15
Abmessung Magazin B x H x T [mm]	620 x 105 x 50
Abmessung Einzelbehälter B x H x T [mm]	73 x 88 x 45

Bestückungsleistung / Zugriffszeit	
Maximale Bestückungsleistung [Bauteile / h]	1.600
Typische Bestückungsleistung [Bauteile / h]	700 – 1.000
Typische Zugriffszeit [sec]	< 1,5
Wahlfreie Zugriffszeit auf jeden Behälter [sec]	< 4

Anschlusswerte	
Elektrischer Anschluss	85 – 240 V / 50 – 60 Hz
Leistungsaufnahme [VA]	350
Abmessungen B x T x H [mm]	1.540 x 1.030 x 880
Gewicht [kg]	195
Lichtquelle	LED
Arbeitshöhe ohne elektronische Höhenverstellung [mm]	820 – 900
Arbeitshöhe mit elektronischer Höhenverstellung [mm]	820 – 1120

ESD Sicherheit / Zuverlässigkeit	
Zertifizierung	CE
Magazine und Behälter leitfähig nach IEC93	CESA PS 308 LF
Tischoberfläche mit leitfähigem ESD-Belag	< 5x10 <sup>4</sup> – 10 <sup>6</sup> Ω
MTBF [h] nach Langzeitversuchsreihe	> 10.000

Weitere Informationen über unser Produktportfolio finden Sie auf unserer Internet-Seite. Folgen Sie einfach diesem Link:

