

Total Solutions

for Soldering Processes and
Automated Production Lines

SEHO PowerWave N2

Wellenlötssystem SEHO PowerWave N2

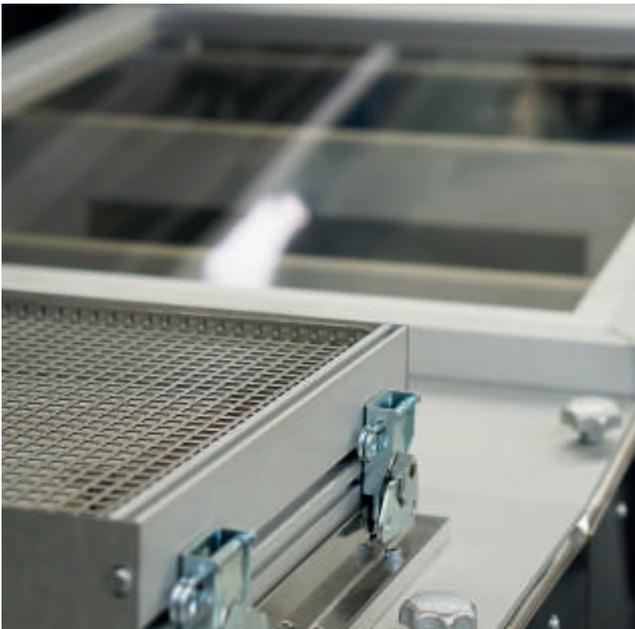


Reflow | Selective | Wave | Handling Solutions | AOI | Know How & Training

Kostenoptimiert und energieeffizient

POWERWAVE N2

- Isolierter Edelstahl-tunnel für niedrigen Energieverbrauch.
- SEHO Tunnelkonzept für reduzierten Stickstoffverbrauch.
- Effiziente Restsauerstoffmessung.
- Innovatives Sprühfluxerkonzept sichert minimalen Flussmittelverbrauch und einen zuverlässigen Prozess mit der Flussmittelmengenüberwachung.
- Flexible Vorheizzonekonfiguration mit Infrarot-, Quarz- und Konvektionsmodulen.
- High-End Lötbereich für perfekte und zuverlässige Lötverbindungen.
- Programmbezogene, automatische Düsenhöhenverstellung.
- Durchsatzoptimierung durch getrennte Transportsegmente und programmierbares sektorielles Löten.
- Modernes Steuerungskonzept, einfache Bedienung.
- Kontinuierliche Überwachung der Maschinen- und Prozessdaten.
- Unschlagbares Preis/Leistungsverhältnis.



Das Maschinenkonzept:

Ausgelegt auf die Reduzierung Ihrer Fertigungskosten

Das Stickstoff-Wellenlötssystem SEHO PowerWave N2 wurde speziell für die Fertigung von mittleren bis großen Serien entwickelt und ist vor allem auf die Optimierung Ihrer Produktqualität und Minimierung Ihrer Fertigungskosten ausgelegt. Mit vergleichsweise niedrigen Investitionskosten und geringen Verbrauchswerten bietet die Anlage ein ideales Preis/Leistungsverhältnis und sorgt so für eine hohe Rentabilität.

Das System ist sowohl für herkömmliche als auch für bleifreie Prozesse hervorragend geeignet.

Durch die von SEHO entwickelte, weltweit führende Stickstofftechnologie werden anspruchsvolle SMD Baugruppen ebenso perfekt gelötet wie bedrahtete Leiterplatten. Realisiert wird dies durch das innovative Tunnelkonzept, die individuell in der Geschwindigkeit regelbaren Transportsegmente, den reproduzierbaren Flussmittelauftrag, das modulare Vorheizkonzept und den modernen Lötbereich, der keine Wünsche offen lässt.



Fluxerbereich mit HVLV-Technologie und Absaugungen

Der Stickstofftunnel: Effektiv und energieeffizient

Die PowerWave N2 ist mit einem geschlossenen Tunnel-system ausgestattet. Dabei sorgt die spezielle Form des Edelstahltunnels für eine stabile Stickstoffatmosphäre.

Durch die innovative Isolierung des Tunnels wird eine sehr hohe Energieeffizienz erreicht - ein enormer Pluspunkt für Ihre Fertigungskosten.

Klappbare Hitzeschutzscheiben garantieren nicht nur ein äußerst ansprechendes Design, sondern auch eine ideale Zugänglichkeit.

Der Fluxerbereich: Reproduzierbar und sparsam

Die PowerWave N2 verfügt über ein innovatives Fluxer-system, das sowohl für Einsparungen im Flussmittelverbrauch als auch bei der Wartung sorgt.

Der Fluxer ist motorisch angetrieben und bietet damit gleich mehrere Vorteile. Offset und Sprühbreite sind individuell programmierbar, Geschwindigkeit und Positionierung absolut exakt und reproduzierbar.

Der Sprühkopf mit HVLV-Technologie (High Volume - Low Pressure) garantiert dabei einen stabilen Sprühstrahl und ein sehr präzises Sprühbild, selbst in den Randbereichen.

Eine Flussmittelmengenüberwachung sorgt für sichere Prozesse und perfekte Ergebnisse.

Der Flussmittelauftrag ist damit komplett reproduzierbar und der Verbrauch wird deutlich reduziert. Gleichzeitig wird der Wartungsaufwand minimiert, da insgesamt eine geringere Verschmutzung im Fluxerbereich erreicht wird.

Der Vorheizbereich: Modular und produktiv

Die flexible Vorheizzonekonfiguration von 1800 mm aktiver Länge erlaubt die Anpassung an Ihre spezifischen Fertigungsbedingungen.

Je nach Anforderung kann die PowerWave N2 ganz individuell konfiguriert werden. IR Vorheizzonen ermöglichen eine gleichmäßige Erwärmung der gesamten Baugruppe,

während Quarz-Vorheizungen für einen schnellen Wärme- eintrag sorgen und Temperaturunterschiede aufgrund von unterschiedlichen Masseverhältnissen ausgleichen. Besonders effektiv und bauteilschonend sind Konvektionsmodule, die eine sehr homogene Durchwärmung der Baugruppen gewährleisten und zudem ideal für die Verarbeitung von wasserbasierenden Flussmitteln geeignet sind. Bei besonders massereichen Baugruppen können zudem Oberheizungen in die Anlage integriert werden.

Jede Vorheizzone ist selbstverständlich individuell einstellbar und wird separat überwacht und geregelt.

Der Lötbereich: Offen für jede Aufgabe

Das Herzstück der PowerWave N2 - der Lötbereich - ist so flexibel konzipiert, dass er für alle Lötaufgaben offen ist.

Moderne und innovative Lötdüsenformen und die ideale Stickstoffatmosphäre sorgen für optimale Lötergebnisse.

Die automatische, programmierbare Höheneinstellung der Lötdüsen garantiert noch mehr Flexibilität.

Selbstverständlich ist die PowerWave N2 auch für die Verarbeitung bleifreier Lotlegierungen hervorragend geeignet. Alle mit dem flüssigen Lot in Berührung kommenden Anlagenteile sind mit einer Kompositbeschichtung versehen. Die Lötdüsen sind durch ein spezielles Nitrierverfahren auf die Verarbeitung von bleifreien Loten vorbereitet.

Programmierbares Sektorlöten und viele weitere innovative Details perfektionieren das System.

Die Steuerung: Leistungsstark und einfach zu bedienen

Das moderne Steuerungskonzept der PowerWave N2 entspricht dem neuesten Stand der Technik und beinhaltet viele Features, die eine komfortable und kontinuierliche Überwachung der Maschinen- und Prozessdaten gewährleisten.

Die Bedienung ist besonders einfach, mit Prozessvisualisierung und interaktiver Benutzeroberfläche.

Moderne Technologie

+ Perfekte Lötergebnisse

= Hohe Rentabilität: SEHO PowerWave N2



Infrarot-Vorheizzone



Quarz-Vorheizzone



Konvektions-Vorheizzone



Technische Ausstattung

Transportbreite	400 mm
Max. Bauteilhöhe (ab Unterkante Leiterplatte)	90 mm
Edelstahl-Stickstofftunnel	●
Energieeffiziente Tunnelisolierung	●
Antriebe über präzise CAN-Bus-Motoren	●

Transportsystem

Anzahl der Transportsegmente LRT/Finger	2 / 3
Durchlaufrichtung von links nach rechts	●
Transportwinkel	7°
Transportgeschwindigkeit	0,5 - 2,5 m/min.

Fluxerbereich

ATS Sprühfluxer mit HVLP Technologie	●
Offset und Sprühbreite individuell programmierbar	●
Flussmitteldosiereinrichtung	○
Flussmittelmengenüberwachung	○
Absaugung mit Edelstahlfilter über und neben dem Fluxer	●

Vorheizbereich

Modularer Aufbau mit Modulen à 300 mm	●
Vorheizzonenlänge	1800 mm
Anzahl Vorheizzonen	6
Leistung Infrarot-Vorheizmodul	3,00 kW
Leistung Konvektions-Vorheizmodul	10,00 kW
Leistung Quarz-Vorheizmodul	3,75 kW

Lötbereich

Kompositbeschichtung zur Verarbeitung bleifreier Lote	●
Heizleistung Löttiegel	9 kW
Programmierbare Düsenhöhenverstellung (Tiegel)	± 10 mm
Sektorielles Löten	●
Lotniveauekontrolle	●
Automatische Lotbarrenzuführung	○
Lötdüseneinheiten als Einzeldüsenkonzept	○
Lötdüseneinheiten als Doppeldüsenkonzept	○

Steuerung

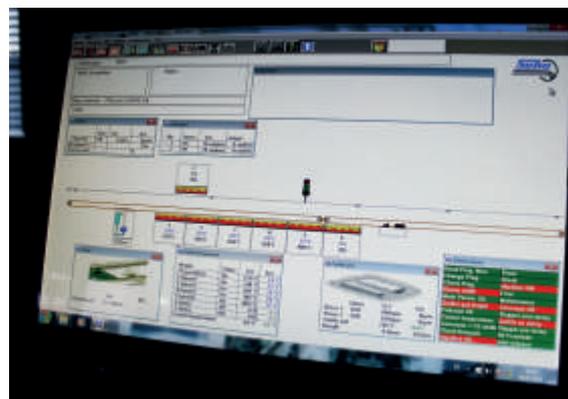
Modernes Steuerungskonzept und Bedienung über PC	●
Programmierbare Baugruppenabmessungen	●
Streckenüberwachung	●
Durchsatzoptimierung über getrennte Transportsegmente	●
Betriebs- und Prozessdatenerfassung	●
Datenschnittstellen	●
Schnittstellen zum Vorgänger und Nachfolger	○
Schaltschrank klappbar	○
effiziente Restsauerstoffmessung und Stickstoffsparschaltung	○

Abmessungen und Versorgungsanschlüsse

Außenabmessungen L x B x H	4374 x 1625 x 1410 mm
Gewicht, ca.	1500 kg
Stickstoffversorgung	werkseitig zur Verfügung zu stellen
Stickstoffanschluss	R 1/4"
Stickstoffvordruck	6 bar
Erforderliche Stickstoffqualität	5.0 wird empfohlen
Druckluftanschluss	R 1/4"
Druckluftvordruck	6 bar
Varianten Anschlussspannung	
Europäischer Standard	230/400 V, 240/415 V
US Standard / CSA Standard	120/208 V, 3 x 220 V
Absaugleistung	1 x 1000 m³/h bei 6 mbar Unterdruck

Weitere Optionen auf Anfrage.

● Standard ○ Option



Headquarters Deutschland

SEHO Systems GmbH

Frankenstrasse 7 - 11
97892 Kreuzwertheim
Deutschland
Telefon +49 (0) 93 42-889-0
Fax +49 (0) 93 42-889-200
Mail info@seho.de
Web www.seho.de

Amerikas

SEHO North America, Inc.

1445 Jamike Avenue Suite # 1
Erlanger, KY 41018
USA
Telefon +1-859-371-7346
Fax +1-859-282-6718
Mail sehona@sehona.com
Web www.sehona.com



Soldering is our Passion