



VP2000

Dampfphasen-Lötssysteme

Leistungsfähige Inline-Anlagen für die Großserie

ASSCON Dampfphasen-Reflow-Lötssysteme setzen Maßstäbe in der Löttechnologie. Die Anlagen der VP2000 inline Serie beruhen auf modernsten patentierten technologischen Verfahren der Löttechnik und bieten höchste Lötqualität in der Großserienfertigung.

VP2000 INLINE

Das innovative Inline-Lötssystem für den Großserienanwender arbeitet nach dem in allen ASSCON Lötanlagen sehr erfolgreich eingesetzten oxygen-free process, Vorwärm- und Lötprozess finden dabei unter Ausschluss von Sauerstoff statt. Bauteile werden in höchster Qualität verarbeitet. Unterstützt wird dies auch durch Dynamic Profiling – ein Verfahren zur automatischen Regelung des optimalen Lötprofils im Serienbetrieb.

Das System ist für die Einbindung in Großserien-Fertigungs-linien zur trägerlosen Verarbeitung von Baugruppen vorgesehen. Elektrisch breitenverstellbare Transportsysteme sowie Mittenunterstützung erlauben ein schnelles und unkompliziertes Anpassen an die flexible Fertigung. Die Anlage ist modular aufgebaut und besteht aus Eingabestation, Beladezone, Lötzone und Kühlzone.

OPTIMALE TEMPERATURFÜHRUNG

Die Verwendung von Flüssigkeit bzw. Dampf als Energieübertragungsmedium ist weitaus effektiver als etwa die Konvektion. Der Dampf kondensiert auf dem Lötgut, das Kondensat umschließt es vollständig und überträgt so die Energie. Der gesamte Vorwärmungs- und Lötprozess findet in einer sauerstofffreien Umgebung statt. Eine Überhitzung der Baugruppen, Beschädigung von Bauelementen oder Delaminierung von Leiterplatten kann nicht auftreten. Durch eine stufenlose sensorbasierte Temperaturgradientenregelung wird automatisch eine optimale Temperatur an allen Positionen der Baugruppe sichergestellt.

PRODUKTVORTEILE

- Perfekte Lötstellen durch die Anwendung modernster Technologien
- Reproduzierbare Prozessbedingungen
- Keine Überhitzung oder Zerstörung der elektronischen Baugruppen
- Niedrige Energiekosten durch intelligentes Energiemanagement
- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Volle Traceability-Fähigkeit
- Produktwechsel ohne Wartezeiten
- Doppelspurtransport für besonders hohe Durchsätze

60 %

weniger
Energie-
verbrauch

3,5 kWh

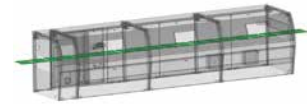
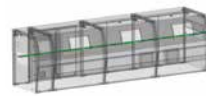
Durchschnittl.
Energie-
verbrauch*

VP2000 inline

Dampfphasen-Lötsysteme für die Großserie

EINSATZBEREICH

INLINEBETRIEB | SERIENFERTIGUNG | GROSSERIE



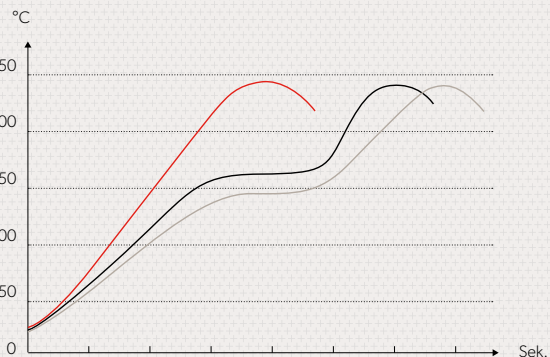
PRODUKT	VP2000-100	VP2000-210/-310	VP2000-410
TECHNISCHE DATEN			
Transportart	Einfachtransport	Einfachtransport	Doppeltransport
Maximales Lötgutformat	750 x 520 mm	600 x 520 mm/620 x 620 mm	620 x 465 mm/620 x 2 x 275 mm
Bauteilhöhe	bis zu 90 mm	bis zu 90 mm	bis zu 90 mm
Betriebsbereit	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min
elektrische Anschlussleistung	7 kW	10/15 kW	15 kW

BESONDERHEITEN

Die Anlagen VP2000 inline können je nach Ausführung Baugruppen mit einer Größe von 600 x 520 mm bis zu 620 x 465 mm/620 x 2 x 275 mm verarbeiten. Sie erreichen hohe Durchsatzraten im Inline-Betrieb. Die Anlagen erlauben den Betrieb mit Dynamic Profiling als Serienausstattung.



Die Anlagen verfügen über elektrisch breitenverstellbare Transportsysteme sowie Mittenunterstützung.



Die Systeme VP2000 inline ermöglichen eine stufenlose Einstellung vorgegebener Temperaturgradienten.