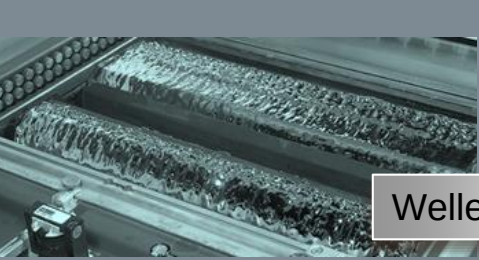




Partner für die globale Elektronikfertigung

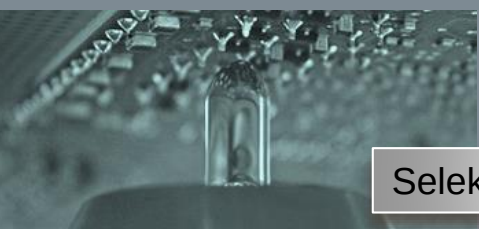
Komplettlösungen für Lötprozesse und automatische Fertigungslinien



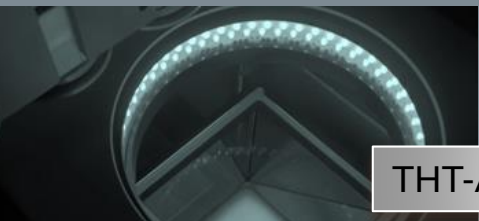
Wellenlöten



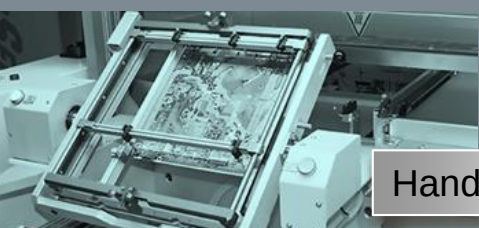
Reflowlöten



Selektivlöten



THT-AOI



Handling & Automatisierung

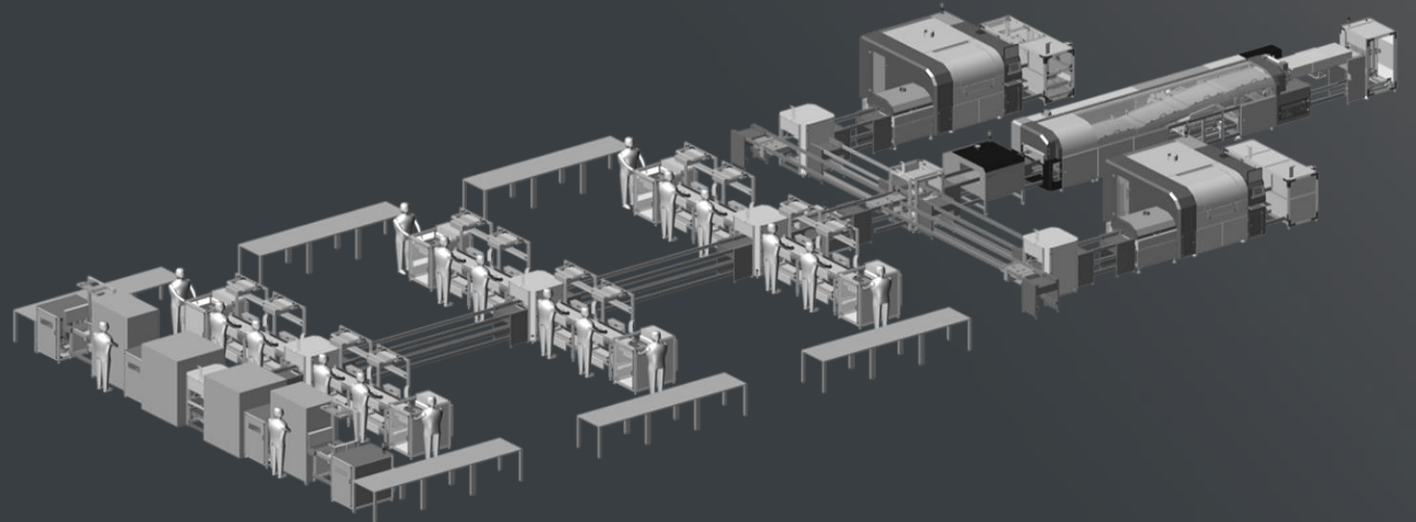


START
FUTURE

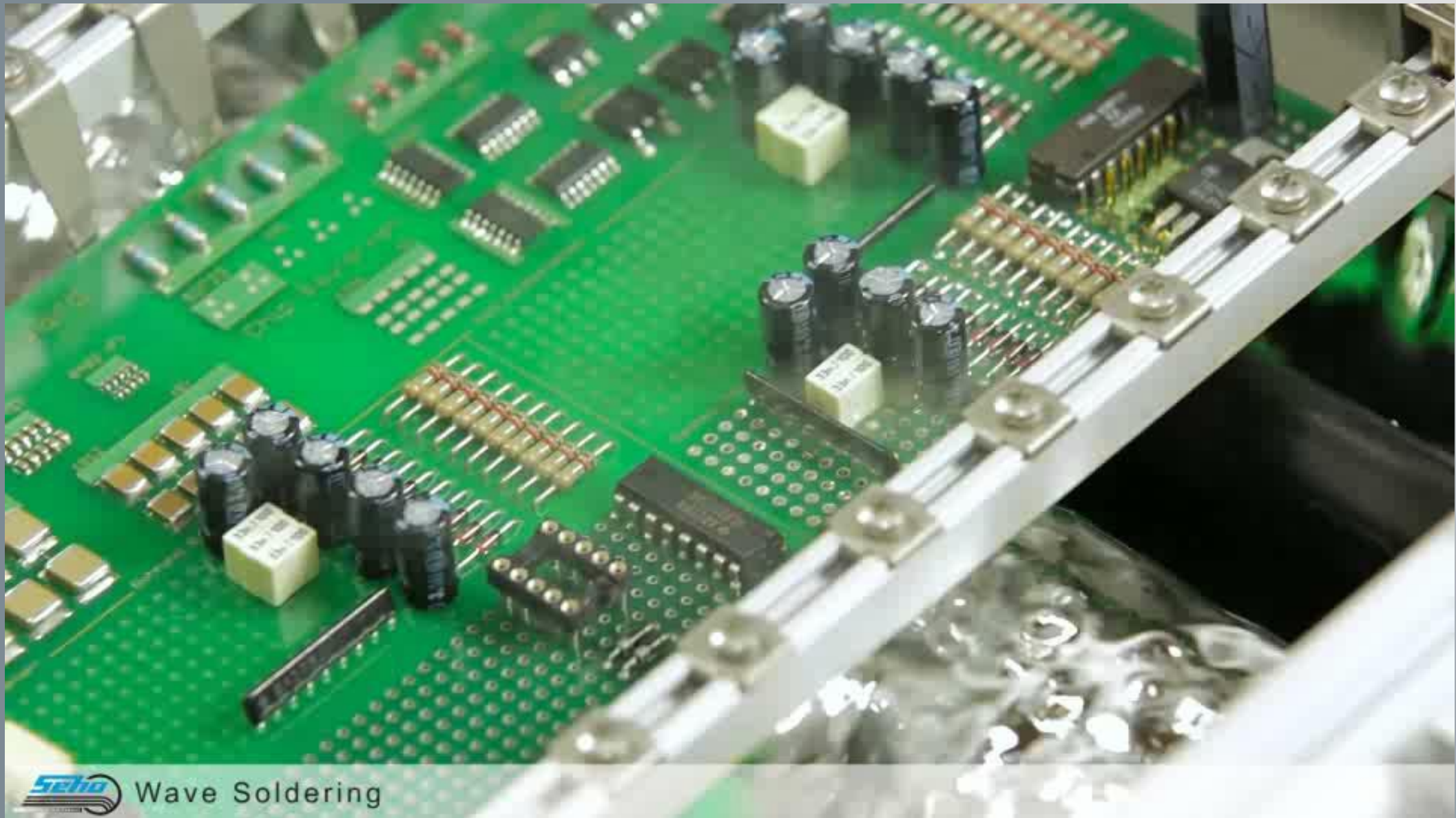
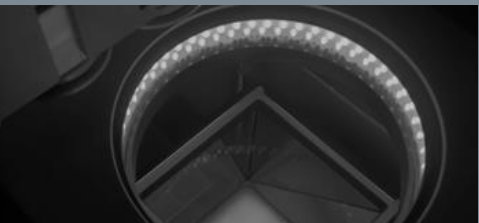
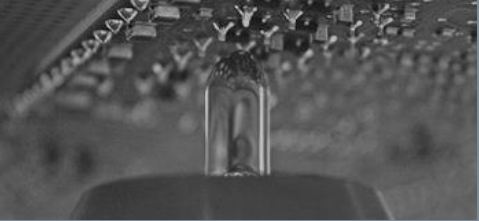
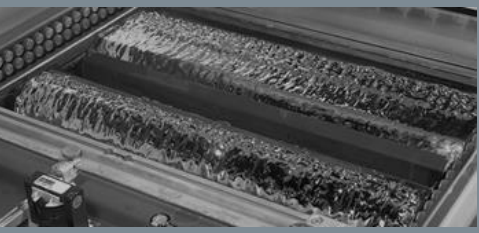
Know How & Service & Training

Komplettlösungen

für Lötprozesse und
automatische Fertigungslinien

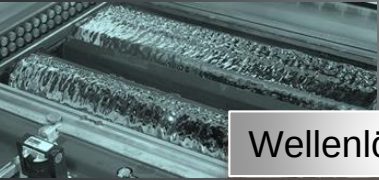


Komplettlösungen = Mehr als nur Löten



Wave Soldering

Alles aus einer Hand



Wellenlöten



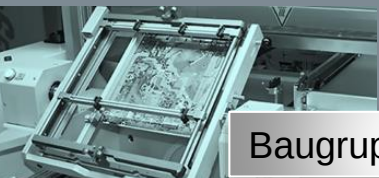
Reflowlöten



Selektivlöten



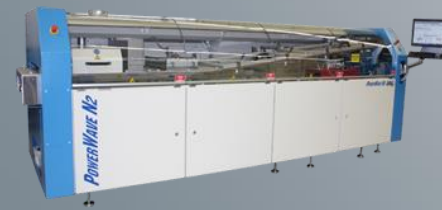
AOI



Baugruppenhandling



Training



	Wellenlöten	Reflowlöten Tempern	Selektivlöten	AOI THT Lötstellen- inspektion	Baugruppen- handling und Automatisierung
niedrige Produktions- volumen	GoWave	GoReflow 1.8 GoReflow 2.3	StartSelective	Bestückkontrolle	Standard- anlagen und individuelle Lösungen, zugeschnitten auf Ihre Fertigungs- anforderungen
mittlere Produktions- volumen	PowerWave 3.0 PowerWave 4.0 PowerWave N2	GoReflow-plus	SelectLine-C	Bestückkontrolle PowerVision	
hohe Produktions- volumen	MWS 2300		SelectLine-C PowerSelective	PowerVision	





Qualität 'Made in Germany' – Mehr für Sie



Wir übernehmen Verantwortung

für eine lebenswerte Zukunft.

Nachhaltiger Umweltschutz und Ressourceneffizienz sind fest in unserer Unternehmensphilosophie verankert und gehören zu unseren wichtigsten Unternehmenszielen.

Einige Beispiele, die wir auf unserem Weg zur Klimaneutralität bereits umgesetzt haben

- 100 % Strom aus erneuerbaren Quellen im Headquarter Kreuzwertheim
- Austausch herkömmlicher Leuchtstoffröhren gegen energiesparende LED-Beleuchtungssysteme
- 15 % Energieeinsparung in 2022
- Kalkulation des Carbon Footprints (Scope 1, 2 und 3) für ausgewählte Anlagen
- Kontinuierliche energetische Optimierung unserer Anlagen →
- ISO 14001 Zertifizierung seit 2000
- Zertifizierter Teilnehmer am Umwelt- und Klimapakt Bayern

SEHO – Daten & Fakten



- gegründet 1976
- eigentümergeführt
= Flexibilität und Kreativität für unsere Kunden
- Hauptsitz und Fertigung in Deutschland
- Tochtergesellschaften und Offices:
 - SEHO North America, Inc.
 - SEHO Office Mexico
 - SEHO Systems China Ltd.
 - SEHO Systems Korea Ltd.
 - SEHO Asien Network
- mehr als 260 Mitarbeiter weltweit

Headquarter SEHO Systems GmbH Deutschland



- Qualität "Made in Germany"
- 230+ hervorragend ausgebildete Mitarbeiter
- R & D, Fertigung und Service Support Center



SEHO North America, Inc. USA



- Vertriebs-, Service- und Training-Center, kompetente Prozessberatung
- 15 Vertriebspartner in USA

SEHO in Mexiko STE-Latinoamerica

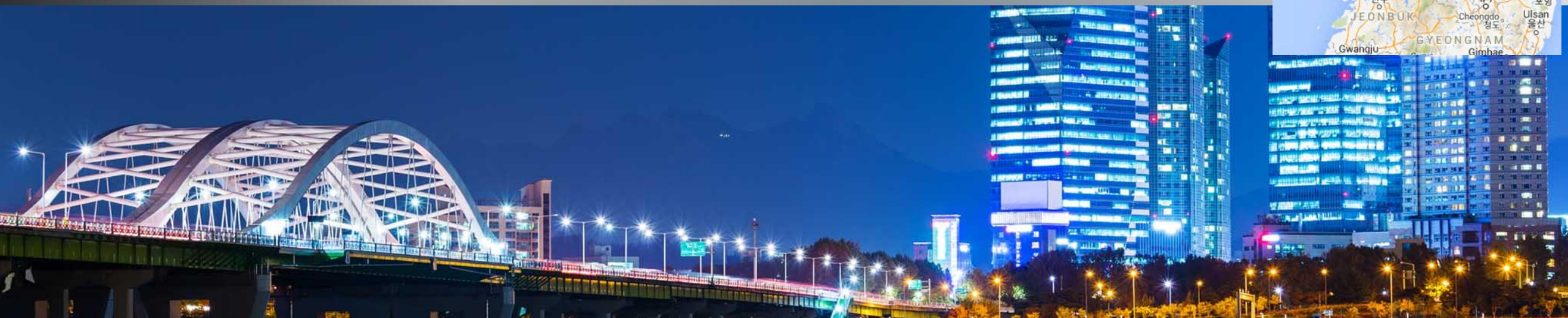
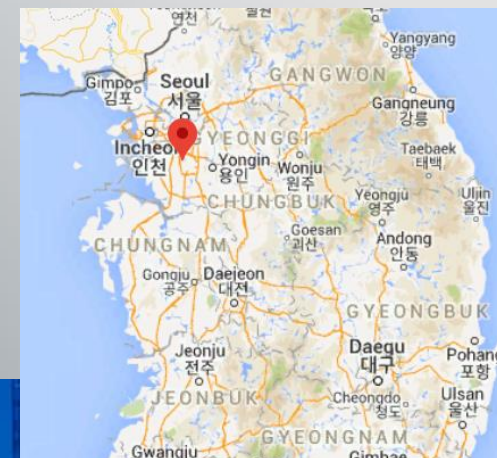


STE Latinoamerica

Vertrieb, Service, Training und Beratung
für SEHO Anlagen

- erfahrene und in Deutschland ausgebildete Vertriebs- und Servicetechniker

SEHO Systems Korea Ltd.



Vertriebs-, Service- und
Trainings-Center mit
kompetenter Prozessberatung

SEHO Systems China Ltd. Shanghai



Vertriebs-, Service- und Trainings-Center.
Prozesstechniker mit langjähriger Erfahrung.



SEHO in Asien

Using Synergies
and Generating
Cost Advantages
for Our Customers!

ow | Wave | AOI | Automation & Handling | Know-How



- SEHO Systems Korea Ltd.
- SEHO Systems China Ltd.
- Winner Trading Korea
- Keitronics Korea
- G'Technologies Philippines
- Le Champ Malaysia
- Le Champ Singapore
- Le Champ Indonesia

Asien-Netzwerk

Eine Kooperation aus zertifizierten SEHO-Experten überall in Asien

- in Deutschland ausgebildete, sehr erfahrene Techniker
- innerhalb kürzester Zeit verfügbar



SEHO – Weltweit für Sie da



★ spare parts supply location ★ training center

SEHO Headquarter Germany

SEHO North America

SEHO Office Mexico

SEHO China

SEHO Korea

SEHO verfügt über hervorragend geschulte Vertriebs- und Servicemitarbeiter in jedem industrialisierten Land weltweit.

Die aktive Zusammenarbeit mit internationalen Partnern aus der Industrie und Wissenschaft sichert den technologischen Vorsprung.

Algeria

Argentina

Australia

Austria

Belgium

Brazil

Bulgaria

Canada

China

Croatia

Czech Rep.

Denmark

Egypt

Estonia

Finland

France

Greece

Hungary

India

Ireland

Israel

Italy

Korea

Latvia

Libya

Lithuania

Malaysia

Marocco

Mexico

Netherlands

New Zealand

Norway

Philippines

Poland

Romania

Serbia

Singapore

Slovenia

Slowak Republic

South Africa

Spain

Sweden

Taiwan

Tunisia

Turkey

Ukraine

United Kingdom

USA

SEHO – Meilensteine

1976

Gründung der SEHO Seitz & Hohnerlein GmbH.
Das junge Unternehmen startet in Collenberg mit seiner ersten Wellenlötanlage KLA.



1985

Die Fertigungsfläche wird um das Produktionsgebäude II erweitert



1977

Bau des Hauptgebäudes am neuen Standort Kreuzwertheim/Wiebelbach



1986

Mit der Markteinführung der ersten Stickstoff-Lötanlage revolutioniert SEHO die Fertigung elektronischer Produkte

SEHO – Meilensteine

1990

Bau des Entwicklungsgebäudes



1996

SEHO erhält die ISO 9001 und ISO 14001 Zertifizierung.



1993

Die Firmengründer Heinz Seitz und Ernst Hohnerlein verkaufen die Firmenanteile an den neuen geschäftsführenden Gesellschafter Horst Lettner.

2006

Die SEHO MaxiReflow erhält einen Technologiepreis.



2006

Im Rahmen eines Management Buy-Out geht SEHO an den bisherigen Kaufmännischen Leiter Uwe Adler und den bisherigen Technischen Leiter Markus Walter über. Das Unternehmen firmiert nun unter dem Namen SEHO Systems GmbH.

SEHO – Meilensteine

2010

Bau des neuen Logistikcenters



2012

SEHO stellt das erste AOI-System vor, das direkt in eine Lötanlage integriert ist und erhält dafür einen internationalen Technologiepreis.



2012

Der geschäftsführende Gesellschafter Dipl.-Ing. (FH) Markus Walter übernimmt alle Firmenanteile und schreibt nun die Erfolgsgeschichte von SEHO.



2014

Bau des neuen Technologiecenters.

SEHO – Meilensteine

2017

SEHO erhält einen internationalen Technologiepreis für integrierte Zusatzprozesse in Selektiv-Lötanlagen.



2019

SEHO erhält den renommierten productronica innovation award in der Kategorie Löttechnik.



2024

Übernahme der PreCAM GmbH



2018

Erweiterung der Fertigungsfläche um weitere rund 1200 m².

2021

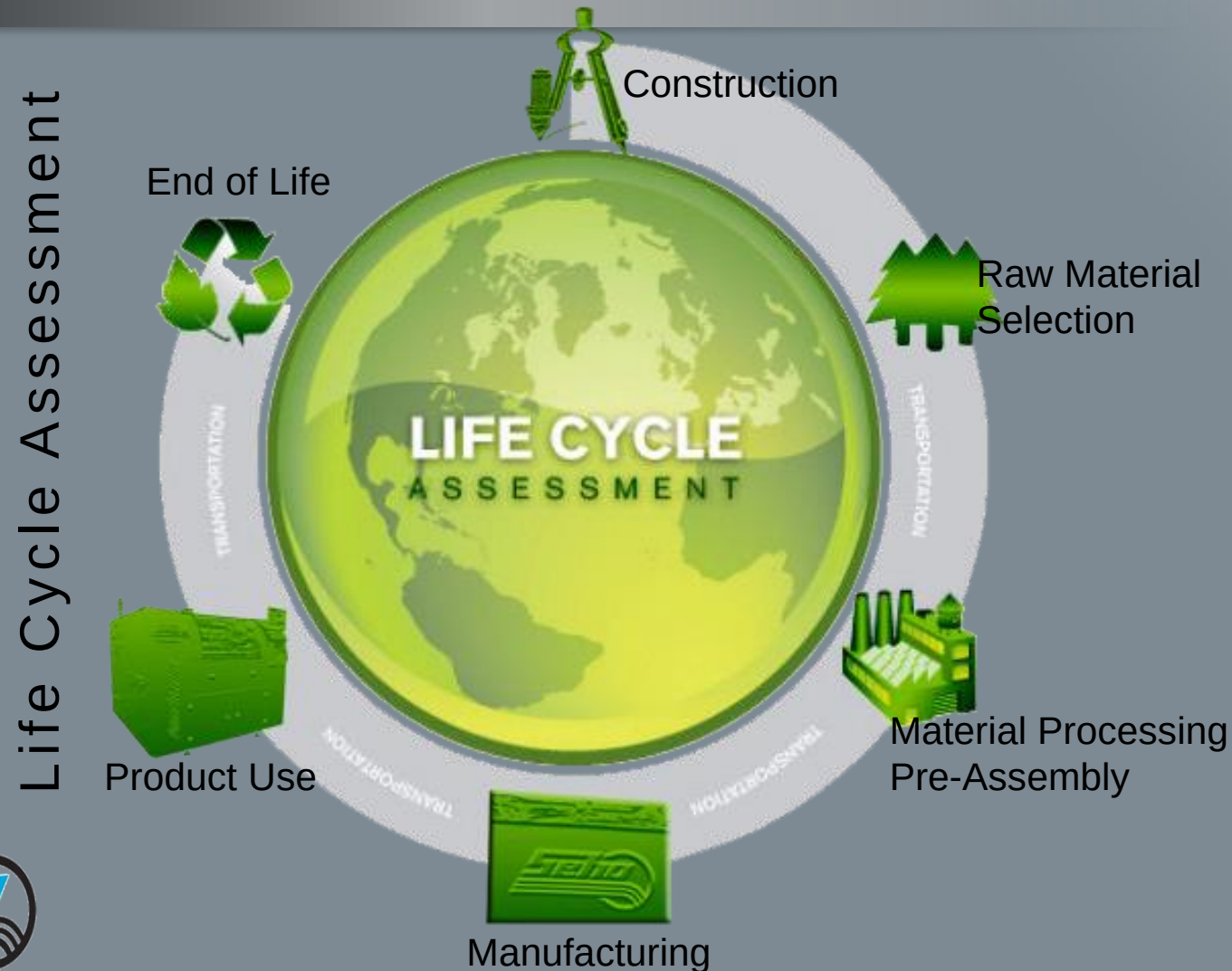
SEHO erhält einen Technologiepreis für SmartSplit



Technologische Meilensteine

Hohe Energieeffizienz – CO2 Emission reduzieren

- Wellenlötprozesse
- Reflowlötprozesse
- Selektivlötprozesse



- Priorisierung von nachhaltigen und recyclefähigen Materialien
- vorrangig regionale Lieferanten zur Sicherung kurzer Transportwege

Maschinentechnik

- Motoren, Lüfter etc. mit optimaler Effizienz
- Pulsarstrahlertechnologie: maximale Energieeffizienz im Vorheizbereich
- Servoantriebe und CAN Bus Motoren
- effektive Tunnelisolierung

Anwendungstechnik

- Stand-By-Betrieb
- Eco-Mode-Funktionen
- Synchro und SmartSplit

SEHO – Technologische Meilensteine

Löten in Stickstoffatmosphäre – Entwickelt von SEHO

- geringere Lötfehlerrate, höhere Produktqualität und Reduzierung der Gesamtkosten – erste Installation 1989

Bleifrei-Technologie – Pionierleistung von SEHO

- erste Installation bereits 2001

Führend in der Wellen-Löttechnologie

- einzigartig: Automatische Wellenhöhenkontrolle, automatische Düsenhöhenverstellung = zuverlässige Ergebnisse

SEHO StreamLine – Handling und Automatisierungslösungen

- bewegen, anheben, drehen, flippen, puffern, kühlen ... von Rahmen/Carriern/LP, und ergonomische Arbeitsplätze

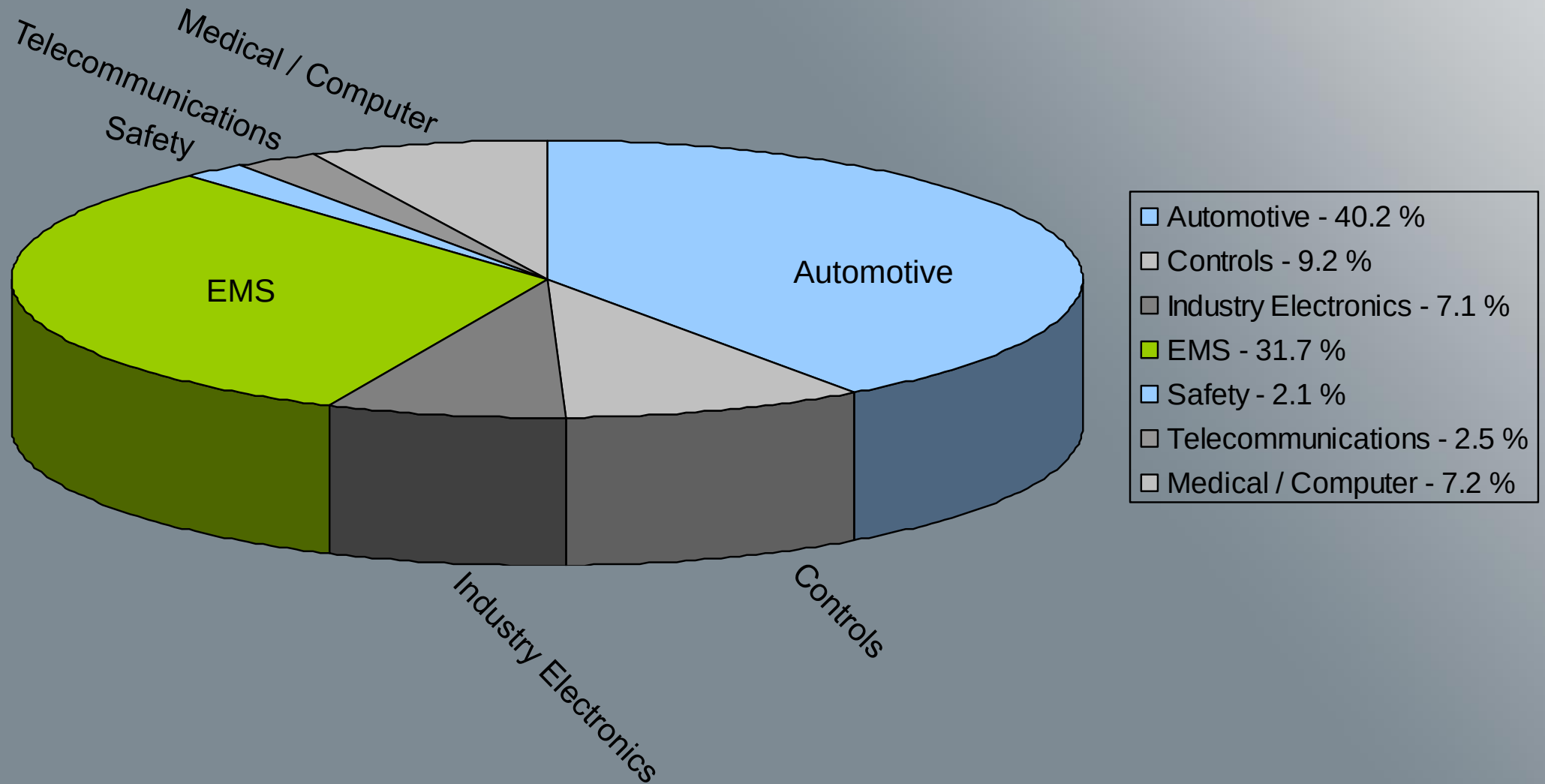
High Mix Selektivlöten auf nur 5,5 m²

- 3 Lötprozesse in nur einer Anlage = höchste Effizienz
- jederzeit erweiterbar und mit zusätzlichen Prozessen aufrüstbar (z.B. AOI oder selektiver Bürstprozess)

Ökonomische und ökologische Lösungen

- Synchro und SmartSplit in Selektivprozessen sichern höchste Produktionsvolumen bei geringem Invest
- selektiver Fluxprozess beim konventionellen Wellenlöten und Pulsarstrahlertechnologie = höchste Effizienz

Viele Branchen profitieren bereits von unserer Erfahrung



SEHO – Technologische Kompetenz

Forschung schafft Lösungen für die Zukunft

PhotoAVT

CoIEP

SAM-KI

ModFlow

KIOekoSys



- SEHO ist aktiv in verschiedenen Forschungsprojekten mit Universitäten, Industriepartnern und Bundesministerien eingebunden.
- ca. 7 % des Jahresumsatzes werden in den Bereich F&E investiert – weit über dem Branchendurchschnitt



Komplettlösungen für Lötprozesse und
Automatische Fertigungslinien

Erfahrung - Flexibilität - Innovative Stärke



Wir stehen für 'Quality Made in Germany'